

THEMA: Pass-Scheiben

Ab Mai-2016 lässt sich sowohl die Selbsthemmung des Systems, als auch das Laufspiel der aufgesetzten Backen / Segmente individuell einstellen. Vorher wurden alle Standardsysteme (ohne besondere Kunden-Anforderungen an die Präzision) mit üblichen Fertigungstoleranzen gefertigt, so dass gewährleistet war, dass alle Einzelkomponenten miteinander kombiniert, eine jederzeit leichtgängige Betätigung der Systeme garantierten. Da es immer wieder Anwendungen gibt (z.B. senkrecht stehende lange Wellen oder Werkstückstapel), bei denen die üblichen Toleranzen zu groß sein können oder z.B. die Backen / Segmente fest auf dem Grundsystem festgeklemmt werden müssen, werden nun Passscheiben eingesetzt.



Abb. oben links
Passscheibe/n auf der Zentrierscheibe beeinflussen die Selbsthemmung des Systems.
Sprich: wie leicht bzw. schwer sich das System über den Bedienehebel öffnen / schliessen lässt.

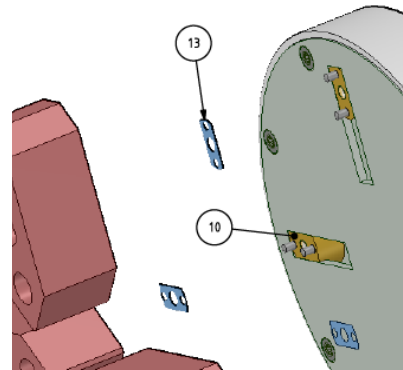


Abb. oben rechts
Darstellung: Backe / Passscheibe / Gleitstein



Abb. unten links
Passscheibe/n auf dem Gleitstein beeinflussen das Spaltmaß zwischen Backe / Segment und Systemdeckel und damit ein mögliches Abkippen hoher / langer Werkstücke (z.B. Wellen oder Werkstückstapel)



Abb. unten rechts
Durch Beilage der Passscheiben (0,01 / 0,025 / 0,05 / 0,10) kann das Spaltmaß auf ein Minimum reduziert werden.
Ohne Passscheibe lassen sich Backe / Segment fest auf den Systemdeckel klemmen.